



## POWIATOWY URZĄD PRACY w Trzebnicy

ul. Kościuszki 10, 55-100 Trzebnica,  
tel/fax 71 387 05 65, 387 11 38,  
e-mail wrtr@praca.gov.pl; [www.praca.trzebnica.pl](http://www.praca.trzebnica.pl)  
NIP 915-15-66-514 REGON 932104821



Znak sprawy CAZ.271.3.2016.WR

Trzebnica, 05.04.2016r.

### OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU

Postępowanie nie podlega przepisom Prawa zamówień publicznych zgodnie z art. 4 pkt. 8 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (tj. Dz. U. z 2015r., poz. 2164 z późn.zm. ze zmianami). Ze względu na wartość zamówienia oszacowaną poniżej kwoty 30.000 euro jest prowadzone w oparciu o uregulowania wewnętrzne obowiązujące w Powiatowym Urzędzie Pracy tj. Zarządzenie Nr 20/2015 Dyrektora Powiatowego Urzędu Pracy w Trzebnicy z dnia 18 sierpnia 2015 r. w sprawie wprowadzenia w Powiatowym Urzędzie Pracy w Trzebnicy regulaminu udzielania zamówień publicznych nie objętych przepisami ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo Zamówień Publicznych oraz Zarządzenie nr 7/2016 Dyrektora Powiatowego Urzędu Pracy w Trzebnicy z dnia 15 lutego 2016 r. w sprawie wprowadzenia w życie „Kryteriów wyboru instytucji szkoleniowych do przeprowadzania szkoleń bezrobotnych i innych uprawnionych osób w Powiatowym Urzędzie Pracy w Trzebnicy”

Niniejsze ogłoszenie jest skierowane do zainteresowanych zamówieniem wykonawców, opublikowane w Biuletynie Informacji Publicznej na stronie internetowej Zamawiającego ([www.praca.trzebnica.pl](http://www.praca.trzebnica.pl)) w zakładce „zamówienia publiczne”, stanowiąc jednocześnie zaproszenie do składania ofert przez wszystkich potencjalnych Wykonawców zainteresowanych niniejszym ogłoszeniem.

#### 1. Przedmiot zamówienia / nazwa

Przedmiotem zamówienia jest zorganizowanie i przeprowadzenie szkolenia w kierunku **SPAWANIE METODĄ MAG I CIĘCIE PLAZMOWE** dla osób zarejestrowanych w Powiatowym Urzędzie Pracy w Trzebnicy.

#### 2. Opis przedmiotu zamówienia

Dokładny opis zamówienia zawarty jest w załączniku Nr 1 do ogłoszenia.

#### 3. Termin wykonania zamówienia

Kwiecień/maj - czerwiec 2016r.

#### 4. Wymagania formalne wobec wykonawców

Wymagany jest, aby Wykonawca wykazał, że

##### I. posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności tj.

- A) aktualny wpis do Rejestru Instytucji Szkoleniowych we właściwym Wojewódzkim Urzędzie Pracy zgodnie z Ustawą o promocji zatrudnienia i instytucjach rynku pracy z dnia 20 kwietnia 2004 roku ( t.j. Dz.U. z 2015 roku, poz. 149 z późn. zm.) oraz Rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 27 października 2004r. w sprawie rejestru instytucji szkoleniowych (Dz. U. z 2004 roku, poz. 781)

- B) atest Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach lub równoważny uprawniający do szkolenia i egzaminowania spawaczy w zakresie przedmiotu zamówienia,

## II. posiada wiedzę i doświadczenie tj.

przedstawi wykaz wykonanych usług w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia i wykaże, że należycie wykonał w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres działalności szkoleniowej jest krótszy - w tym okresie - usługi szkoleniowe z zakresu niniejszego zamówienia, tj. co najmniej przeszkolił ogółem 30 osób z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG oraz przeszkolił co najmniej 10 osób w zakresie cięcia plazmowego.

W sytuacji, gdy Wykonawca wykaże się realizacją szkoleń składających się z kilku edycji – każda edycja traktowana będzie jako odrębne szkolenie. Pojęcie edycji Zamawiający rozumie następująco: przeprowadzenie danego szkolenia jako jednego z cyklu regularnie odbywających się.

Do każdego wymienionego w wykazie szkolenia Wykonawca zobowiązany jest dołączyć i oznaczyć numerem pozycji z wykazu dowody, czy szkolenia zostały wykonane lub są wykonywane należycie (np. referencje).

W przypadku, gdy Zamawiający jest podmiotem, na rzecz którego usługi wskazane w Wykazie wykonywanych usług zostały wcześniej wykonane, Wykonawca nie ma obowiązku przedkładania dowodów. Wykonawca przygotowuje wykaz wykonanych usług według wzoru, będącego Załącznikiem nr 5 do formularza oferty.

## III. dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym tj.

przedstawi, że dysponuje **wyposażeniem dydaktycznym i pomieszczeniami** dostosowanymi do potrzeb szkolenia z uwzględnieniem bezpiecznych i higienicznych warunków realizacji szkolenia zgodne z wytycznymi Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach, Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych (Dz. U. z 2000r. Nr 40, poz. 470) oraz zgodnie z przepisami ochrony przeciwpożarowej. Wykonawca musi wykazać, że będzie dysponował salą wykładową przestronną z odpowiednim dla grupy 10-osobowej metrażem i wysokością pomieszczenia z odpowiednim oświetleniem naturalnym i sztucznym oraz spawalnią z zapewnionymi stanowiskami spawalniczymi oddzielonymi od siebie odpowiednio, ściankami lub parawanami, zapewniającymi bezpieczeństwo uczestnikom, a także możliwość nadzoru przez instruktorów. Dodatkowo spawalnia musi być wyposażona w skuteczną wentylację. Oprócz pomieszczeń wymaganych odpowiednimi przepisami szczegółowymi zakresie szkolenia spawaczy Wykonawca musi dysponować co najmniej dziesięcioma urządzeniami spawalniczymi przeznaczonymi do praktycznej nauki spawania metodami objętymi przedmiotem niniejszego zamówienia o stanie technicznym zapewniającym odpowiedni poziom i jakość szkolenia oraz zapewnić wystarczającą (bez zbędnych ograniczeń) ilość produktów do praktycznej nauki spawania, a także odpowiednie palniki do cięcia plazmowego. Ponadto miejsce szkolenia musi zapewniać nieograniczony dostęp do pomieszczeń sanitarnych w tym dostęp szatni zapewniającej szafki ubraniowe do przechowywania odzieży, obuwia oraz środków ochrony indywidualnej, ciepłej wody, a także do toalety regularnie zaopatrywanej w środki higieny i utrzymywanej w czystości. Wykonawca zobowiązany jest także zapewnić zaplecze socjalne, gdzie uczestnicy będą mogli przygotować ciepłe napoje i spożyć posiłek. Zaplecze musi być wyposażone w niezbędny do tego sprzęt typu czajnik elektryczny, szklanki, kubki, łyżeczki itp. Przedmiot zamówienia nie obejmuje świadczenia przez Wykonawcę usług cateringowych na rzecz uczestniczących w szkoleniu osób skierowanych przez Zamawiającego.

Miejscem realizacji szkolenia ma być **miasto Trzebnica lub inna miejscowość dogodna pod względem dojazdu** dla osób z terenu powiatu trzebnickiego środkami publicznego transportu zbiorowego ( PKS, BUS, PKP itp. ) w łącznym czasie dojazdu nie przekraczającym 3 godzin dziennie tam i z powrotem.

Wykonawca przygotowuje opis miejsca szkolenia według wzoru, będącego Załącznikiem nr 3 do formularza oferty.

Zamawiający zastrzega sobie przed dokonaniem wyboru instytucji szkoleniowej możliwość zwizytowania miejsca szkolenia celem stwierdzenia spełnienia wymogów dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym.

#### IV. dysponuje osobami zdolnymi do wykonania zamówienia tj.

wskaże kadrę dydaktyczną, składającą się z minimum 2 osób, które posiadają odpowiednie kwalifikacje, ważne uprawnienia, w szczególności zgodne z Wytycznymi Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach oraz odpowiednie doświadczenie zgodne z przedmiotem zamówienia tj. do szkolenia w zakresie MAG – doświadczenie w przeprowadzeniu co najmniej 3 szkoleń grupowych ( minimum 5 osobowych) lub w przeszkoleniu 20 osób z zakresu spawania MAG, a do szkolenia cięcia plazmowego – co najmniej 10 osób z zakresu cięcia plazmowego. **Wykazując doświadczenie każdej osoby z kadry dydaktycznej w realizacji szkoleń Wykonawca zobowiązany jest wskazać: nazwy szkoleń (zakres szkoleń ), terminy szkoleń i nazwę Zleceniodawcy dla którego były te szkolenia realizowane.** Wykonawca przygotowuje wykaz kadry dydaktycznej według wzoru, będącego Załącznikiem nr 3 do formularza oferty.

Ocena spełnienia w/w warunków dokonana zostanie zgodnie z formułą „spełnia – nie spełnia” w oparciu o informacje zawarte w złożonych oświadczeniach i dokumentach. Z treści załączonych dokumentów musi wynikać jednoznacznie, iż w/w warunki Wykonawca spełnił. Nie wykazanie spełniania warunków udziału w postępowaniu będzie skutkowało wykluczeniem Wykonawcy z postępowania. Ciężar wykazania spełnienia ww. wymogów leży po stronie wykonawców.

#### 5. Wytyczne dla Wykonawców dot. przygotowania treści oferty

Oferta powinna zawierać:

wypełniony Formularz oferty - załącznik nr 2 do ogłoszenia o zamówieniu

oraz następujące dokumenty:

- 1) Oświadczenie o posiadaniu aktualnego wpisu do Rejestru Instytucji Szkoleniowych we właściwym Wojewódzkim Urzędzie Pracy zgodnie z Ustawą o promocji zatrudnienia i instytucjach rynku pracy z dnia 20 kwietnia 2004 roku ( t.j. Dz.U. z 2015 roku, poz. 149 z późn. zm) oraz Rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 27 października 2004r. w sprawie rejestru instytucji szkoleniowych (Dz. U. z 2004 roku, Nr 236 poz. 2365)
- 2) atest Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach lub równoważny uprawniający do szkolenia i egzaminowania spawaczy w zakresie przedmiotu zamówienia,
- 3) **Program szkolenia** – Załącznik nr 1 do Formularza oferty

Program szkolenia powinien zostać przygotowany zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 14 maja 2014 r. w sprawie szczegółowych warunków realizacji oraz trybu i sposobów prowadzenia usług rynku pracy (Dz.U. z 2014 poz. 667) i zawierać w szczególności:

- 1) nazwę szkolenia;
- 2) czas trwania i sposób organizacji szkolenia;
- 3) wymagania wstępne dla uczestników szkolenia;
- 4) cele szkolenia ujęte w kategoriach efektów uczenia się z uwzględnieniem wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych;
- 5) plan nauczania określający tematy zajęć edukacyjnych oraz ich wymiar z uwzględnieniem, w miarę potrzeby, części teoretycznej i części praktycznej;
- 6) opis treści – kluczowe punkty szkolenia w zakresie poszczególnych zajęć edukacyjnych;
- 7) wykaz literatury oraz niezbędnych środków i materiałów dydaktycznych;
- 8) przewidziane sprawdziany i egzaminy.

**Program szkolenia, wzór anonimowej ankiety dla uczestników szkolenia służącej do oceny szkolenia oraz wzór zaświadczenia lub innego dokumentu potwierdzającego ukończenie szkolenia i uzyskanie umiejętności lub kwalifikacji będą stanowiąc integralną część umowy szkoleniowej.**

- 4) **Opis miejsca szkolenia** - Załącznik nr 2 do Formularza oferty
- 5) **Wykaz kadry dydaktycznej** -Załącznik nr 3 do Formularza oferty
- 6) **Preliminarz kosztów szkolenia** – załącznik nr 4 do Formularza oferty
- 7) **Wykaz przeprowadzonych szkoleń grupowych z zakresu przedmiotu zamówienia** - Załącznik nr 5 do Formularza oferty
- 8) Kopie certyfikatów jakości usług, w tym akredytacji – jeśli Wykonawca posiada
- 9) Pełnomocnictwo w formie oryginału lub poświadczonej kopii w sytuacji gdy Wykonawca składa ofertę przez ustanowionego pełnomocnika. Pełnomocnictwo musi zawierać wskazanie ustanowionego pełnomocnika i zakres jego umocowania.

Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę, sporządzoną według wzoru Formularza oferty, stanowiącego załącznik nr 1.

Program szkolenia powinien zostać przygotowany zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 14 maja 2014 r. w sprawie szczegółowych warunków realizacji oraz trybu i sposobów prowadzenia usług rynku pracy (Dz.U. z 2014 poz. 667) i zawierać w szczególności:

- 9) nazwę szkolenia;
- 10) czas trwania i sposób organizacji szkolenia;
- 11) wymagania wstępne dla uczestników szkolenia;
- 12) cele szkolenia ujęte w kategoriach efektów uczenia się z uwzględnieniem wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych;
- 13) plan nauczania określający tematy zajęć edukacyjnych oraz ich wymiar z uwzględnieniem, w miarę potrzeby, części teoretycznej i części praktycznej;
- 14) opis treści – kluczowe punkty szkolenia w zakresie poszczególnych zajęć edukacyjnych;
- 15) wykaz literatury oraz niezbędnych środków i materiałów dydaktycznych;
- 16) przewidziane sprawdziany i egzaminy.

**Program szkolenia, wzór anonimowej ankiety dla uczestników szkolenia służącej do oceny szkolenia oraz wzór zaświadczenia lub innego dokumentu potwierdzającego ukończenie szkolenia i uzyskanie umiejętności lub kwalifikacji będą stanowiąc integralną część umowy szkoleniowej.**

Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę, sporządzoną według wzoru Formularza oferty, stanowiącego załącznik nr 1.

Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

Oferta musi być sporządzona w języku polskim w formie pisemnej, dowolną trwałą i czytelną techniką.

Oferta i załączone do niej oświadczenia i dokumenty, wymagane przez Zamawiającego, sporządzone przez Wykonawcę muszą być podpisane; za podpisanie uznaje się własnoręczny podpis złożony w sposób umożliwiający identyfikację osoby przez osobę(-y) upoważnioną(-e) do reprezentowania Wykonawcy,

Poprawki lub zmiany w ofercie, muszą być dokonane w sposób czytelny, parafowane własnoręcznie przez osobę(-y) podpisującą(-e) ofertę lub inne osoby do tego umocowane.

Wymagane dokumenty powinny być złożone w formie oryginału lub kserokopii potwierdzonej za zgodność z oryginałem przez osobę uprawnioną do reprezentowania.

Zaleca się, aby każda strona oferty zawierająca treść była parafowana przez osobę podpisującą ofertę, wszystkie strony oferty wraz z załącznikami były ponumerowane oraz połączone w sposób trwały, najlepiej w sposób możliwy do wpięcia do segregatora, a materiały nie wymagane przez Zamawiającego, tj. nie stanowiące oferty były wyraźnie oznaczone i oddzielone od oferty.

## 6. Zasady współpracy, które będą zawarte w umowie.

Zamówienie realizowane będzie na podstawie umowy pisemnej, opisującej wymogi zawarte w niniejszym ogłoszeniu. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania zamówienia bezpośrednio przez osoby wymienione w ofercie. Zmiany w tym zakresie wymagają pisemnej zgody Zamawiającego.

## 7. Proces i kryteria wyboru Wykonawcy

Oferty będą najpierw poddane ocenie formalnej – ze względu na: kompletność oferty oraz potwierdzenie posiadania wiedzy i doświadczenia, dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym i osobowym oraz zdolnością finansową do wykonania zamówienia. W tym zakresie Zamawiający rezerwuje sobie prawo do sprawdzenia podanych informacji.

Zamawiający dokona następnie porównania i wyboru najkorzystniejszej oferty. Kryterium wyboru najkorzystniejszej oferty spełniającej wyżej opisane warunki formalne będzie bilans ceny i kryteriów jakościowych.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów obliczonych w oparciu o niżej ustalone kryteria określone w niżej przedstawionych informacjach.

Oferty zostaną sklasyfikowane zgodnie z ilością uzyskanych punktów. Realizacja zamówienia zostanie powierzona Wykonawcy, którego oferta uzyska najwyższą ilość punktów.

### KRYTERIA WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY I OPIS SPOSOBU ICH OBLICZENIA

Lp.	Nazwa kryterium	Waga
1.	Cena	60
2.	Doświadczenie wykonawcy	10
3.	Kwalifikacje i doświadczenie kadry dydaktycznej	20
4.	Posiadanie przez wykonawcę certyfikatu jakości usług	10

### **CENA**

Cena brutto oferty powinna zawierać wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem zamówienia z uwzględnieniem podatku od towarów i usług, jakie poniesie Wykonawca wykonując zleconą usługę szkoleniową, w tym m.in.: wynagrodzenie, koszty egzaminów, wynajem (eksploatacja, dzierżawa) sal, wynajem (eksploatacja, dzierżawa) sprzętu, materiały szkoleniowe, w tym przeznaczone na własność dla uczestników, itd. **W cenie nie należy ujmować kosztów ubezpieczenia od następstw nieszczęśliwych wypadków, kosztów przejazdu oraz cateringu.**

Cena brutto za 1 osobę i całą grupę w ofercie musi być podana w PLN, z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Cena może być tylko jedna. Cena nie ulegnie zmianie.

W ofercie należy wykazać cenę szkolenia dla grupy 10-osobowej i w przeliczeniu na jedną osobę w grupie 10-osobowej.

Ocena ofert po względem ceny dokonywana będzie na podstawie poniższego wzoru:

najniższa cena za wykonanie zamówienia spośród ważnych ofert

CENA = ..... x 60

cena za wykonanie zamówienia oferty badanej

### **DOŚWIADCZENIE WYKONAWCY**

Doświadczenie Wykonawcy mierzone będzie ilością przeszkolonych uczestników szkoleń w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert a jeżeli okres działalności szkoleniowej jest krótszy -w tym okresie - z zakresu przedmiotu zamówienia tj. **spawania metodą MAG i cięcia plazmowego**.

Ocena ofert po względem doświadczenia dokonana zostanie na podstawie sumy punktów uzyskanych przez każdego Wykonawcę za przeprowadzone szkolenia MAG i cięcia plazmowego.

Punkty za przeszkolenie Wykonawcy uzyskają według wzoru:

**Za:**

Przeszkolenie 100 osób i więcej z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG –5 pkt.

Przeszkolenie 81-99 osób z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG – 4 pkt.

Przeszkolenie 61-80 osób z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG – 3 pkt.

Przeszkolenie 41-60 osób z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG – 2 pkt.

Przeszkolenie 31 - 40 osób z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG – 1 pkt.

Przeszkolenie 30 osób z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG – 0 pkt.

Przeszkolenie 50 osób i więcej z zakresu cięcia plazmowego –5 pkt.

Przeszkolenie 31 – 49 osób z zakresu cięcia plazmowego – 4 pkt.

Przeszkolenie 21 – 30 osób z zakresu cięcia plazmowego –3 pkt.

Przeszkolenie 11 – 20 osób z zakresu cięcia plazmowego –2 pkt.

Przeszkolenie 10 osób z zakresu cięcia plazmowego – 0 pkt.

RAZEM: .....

### **KWALIFIKACJE I DOŚWIADCZENIE KADRY DYDAKTYCZNEJ**

Ocena ofert po względem kwalifikacji i doświadczenia kadry dydaktycznej zostanie dokonana na podstawie posiadanych przez nią uprawnień i doświadczenia.

Ocenie poddany zostanie każdy wykładowca indywidualnie, a o liczbie punktów zadecyduje średnia, tj. iloraz uzyskanych punktów przez liczbę wszystkich wykładowców.

Punkty przyznane zostaną według wzoru:

a) Wykładowcy – zajęcia teoretyczne

Posiadany tytuł - inżyniera spawalnika – 5 pkt.

Posiadany tytuł - technika spawalnika - 3 pkt.

Posiadane inne wykształcenie – 0 pkt.

b) instruktorzy – zajęcia praktyczne

Ukończony kurs Europejskiego/Międzynarodowego Instruktora Spawalniczego (IP/IWP) – 5 pkt.

Ukończony kurs instruktorów spawania według krajowych programów szkoleniowych - 3 pkt.

c) Posiadanie uprawnień pedagogicznych – 5 pkt.

d) doświadczenie kadry dydaktycznej poprzez wskazanie okresu zatrudnienia na **stanowisku wykładowcy/instruktora** spawalnictwa

okres zatrudnienia 10 lat i więcej: - 5 pkt.

okres zatrudnienia 5 - 9 lat – 4 pkt.

okres zatrudnienia 2- 4 lat – 2 pkt.

okres zatrudnienia 1 rok - 1 pkt.

okres zatrudnienia do 1 roku - 0 pkt.

DOŚWIADCZENIE KADRY =  $\frac{\text{suma punktów wszystkich wykładowców / instruktorów badanej oferty}}{\text{ilość wykładowców / instruktorów badanej oferty}}$

### **POSIADANIE PRZEZ WYKONAWCĘ CERTYFIKATU JAKOŚCI USŁUG**

Za certyfikat jakości usług uznaje się: aktualne certyfikaty systemu zarządzania jakością ISO, Akredytację Kuratora Oświaty, Akredytację Państwowej Komisji Akredytacyjnej lub inny aktualny znak jakości.

Dla kryterium posiadania przez Wykonawcę certyfikatu jakości usług wartość punktowa zostanie przyznana zgodnie z poniższą tabelą:

<b>Element podlegający ocenie:</b>	<b>Liczba punktów</b>
Posiadanie przez instytucję szkoleniową Akredytacji Kuratora Oświaty lub Akredytacja Państwowej Komisji Akredytacyjnej na szkolenie z zakresu przedmiotu zamówienia tj. z zakresu spawania metodą MAG i/lub cięcia plazmowego	Max. 100 pkt. W tym 50 pkt. spawanie MAG 50 pkt. cięcie plazmą
Posiadanie przez Wykonawcę aktualnego certyfikatu jakości usług: 1) Certyfikat ISO i/lub 2) Akredytacja Kuratora Oświaty lub Akredytacja Państwowej Komisji Akredytacyjnej na szkolenie spoza przedmiotu zamówienia i/lub 3) lub inny certyfikat jakości	20 pkt.
Brak certyfikatu jakości	0 pkt.

Jeżeli Wykonawca dołączy do oferty kilka różnego rodzaju certyfikatów jakości usług będzie brany pod uwagę ten certyfikat, który daje możliwość uzyskania większej liczby punktów.

Oferta otrzyma zaokrągloną do dwóch miejsc po przecinku ilość punktów wynikającą z działania:  
 $\text{Certyfikat jakości usług} = \text{ilość przyznanych punktów} / 100 \times 10$

**Ocena końcowa oferty jest sumą punktów uzyskanych za wszystkie kryteria przez Wykonawcę.**

Każda oferta nie odrzucona zostanie oceniona wg kryteriów opisanych powyżej.

Za ofertę najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która otrzyma największą liczbę punktów.

Jeżeli w postępowaniu o udzielenie zamówienia nie można wybrać oferty najkorzystniejszej z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert przedstawia taki sam bilans ceny i innych kryteriów oceny ofert, Zamawiający spośród tych ofert wybierze ofertę z niższą ceną.

## 8. Termin i miejsce złożenia oferty na realizację zamówienia

Ofertę należy złożyć **do dnia 14.04.2016r. do godz. 12.00** w siedzibie Zamawiającego w sekretariacie pok. 302

Ofertę należy umieścić w opakowaniu uniemożliwiającym odczytanie jego zawartości bez uszkodzenia tego opakowania.

Opakowanie powinno być zaadresowane i opisane w następujący sposób:

Nazwa i adres Wykonawcy  
lub pieczęć

Powiatowy Urząd Pracy w Trzebnicy  
ul. Kościuszki 10  
55-100 Trzebnica  
Sekretariat, pok. 302

**OFERTA**

**SPAWANIE MAG I CIĘCIE PLAZMOWE**

**Nie otwierać przed dniem 14.04.2016r. do godz. 12.30**

**Sprawa CAZ.271.3.2016.WR**

## 9. Termin związania z ofertą

Termin związania z ofertą - 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu oznaczonego na składanie ofert.

10. Oferta złożona po terminie nie zostanie otwarta i będzie zwrócona niezwłocznie instytucji szkoleniowej.
11. Postępowanie, którego dotyczy niniejszy dokument oznaczone jest znakiem: **CAZ.271.3.2016.WR**. Wykonawcy winni we wszelkich kontaktach z Zamawiającym powoływać się na wyżej podane oznaczenie sprawy.
12. Osobą uprawnioną do kontaktowania się z wykonawcami jest: Wioletta Ręboch [w.reboch@pup.trzebnica.pl](mailto:w.reboch@pup.trzebnica.pl)
13. Zamawiający przewiduje, że istnieje możliwość udzielenia wykonawcy wyłonionemu w trybie zasady konkurencyjności zamówień publicznych uzupełniających, w wysokości nieprzekraczającej 50% wartości zamówienia publicznego określonej w umowie zawartej z wykonawcą.