

CAZ. 271-3/WR/2015

Załącznik nr 1 do ogłoszenia

Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest zorganizowanie i przeprowadzenie szkolenia w kierunku: **SPAWANIE METODĄ MAG I METODĄ TIG** dla osób zarejestrowanych w Powiatowym Urzędzie Pracy w Trzebnicy.

Kod CPV 80530000-8 Usługi szkolenia zawodowego

Szkolenie będzie współfinansowane ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach **Projektu realizowanego w ramach Inicjatywy na rzecz zatrudnienia ludzi młodych „Aktywizacja osób młodych pozostających bez pracy w powiecie trzebnickim (I)” Program Operacyjny Wiedza Edukacja Rozwój 2014-2020**

Szkoleniem będą objęte osoby bezrobotne, które zostaną skierowane na szkolenie przez Zamawiającego po przeprowadzeniu naboru, kwalifikacji i badań lekarskich.

Celem szkolenia jest zdobycie przez uczestników wiedzy teoretycznej oraz umiejętności praktycznych z zakresu spawania metodami MAG i TIG, stanowiących podstawę do bezpiecznego i prawidłowego wykonywania zawodu spawacza, a także przygotowanie uczestników do egzaminu państwowego oraz uzyskanie uprawnień do cięcia tlenowego (gazowego) i cięcia plazmowego.

Zakres szkolenia ma obejmować 380 godzin i zawierać:

- a) naukę umiejętności spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) stali węglowych grupa materiałowa 1, zakończoną egzaminem Instytutu Spawalnictwa lub instytucji równoważnej pozwalającej uzyskać uprawnienia co najmniej w zakresie przedmiotu zamówienia wskazanym przez Zamawiającego
- b) naukę umiejętności spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141) stali nierdzewnych grupa materiałowa 8, zakończoną egzaminem Instytutu Spawalnictwa lub instytucji równoważnej pozwalającej uzyskać uprawnienia co najmniej w zakresie przedmiotu zamówienia wskazanym przez Zamawiającego
- c) elementy nauki umiejętności spawania blach i rur spoinami doczołowymi metodą MAG (135) i metodą TIG (141)
- d) rysunek techniczny
- e) cięcie tlenowe (gazowe)
- f) cięcie plazmowe
- g) praktykę u pracodawcy w pełnym wymiarze czasu pracy – min. 40 godzin.

Po zakończeniu szkolenia i zdaniu egzaminów absolwent szkolenia powinien uzyskać uprawnienia w zawodzie spawacza zgodnie z PN-EN 287-1 lub EN ISO 9606.

Planowane jest przeszkolenie do 10 osób. Szkolenie przeznaczone jest dla osób do 30 r.ż, które posiadają wykształcenie min. podstawowe; zamierzają zdobyć lub uzupełnić wiadomości i umiejętności zawodowe lub dokonać zmiany zawodu.

Zamawiający zakłada przeprowadzenie szkolenia w okresie od początku września najpóźniej do grudnia br.

Wykonawca przygotowuje program szkolenia zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 14 maja 2014 r. w sprawie szczegółowych warunków realizacji oraz trybu i sposobów prowadzenia usług rynku pracy (Dz.U. z 2014, poz. 667) według Załącznika nr 2. Opracowanie przez Wykonawcę programu szkolenia w

sposób nieodpowiadający wymaganiom określonym w powyższych aktach prawnych skutkować będzie odrzuceniem oferty.

Zakres i jakość oferowanego programu powinien zostać opracowany z wykorzystaniem standardów kwalifikacji zawodowych i modułowych programów szkoleń zawodowych dostępnych w bazach prowadzonych przez ministra właściwego do spraw pracy (dostępne na stronie internetowej MPiPS www.kwalifikacje.praca.gov.pl)

Szkolenie należy przeprowadzić zgodnie z aktualnymi regulacjami prawnymi w sprawie szkolenia spawaczy oraz na podstawie aktualnego programu określonego w wytycznych Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach lub równoważnymi, pozwalającymi na przeprowadzenie szkolenia i egzaminów w zakresie co najmniej wskazanym przez Zamawiającego.

Egzamin końcowy musi być integralną częścią programu oraz wchodzić w skład ilości godzin przewidzianych dla danego zakresu. Egzamin końcowy musi być ujęty w **Programie kursu** w pozycji **Plan nauczania** z uwzględnieniem ilości godzin przewidzianych na ten egzamin, w **Szczegółowym harmonogramie kursu** z uwzględnieniem daty tego egzaminu i ilości godzin przewidzianych na ten egzamin.

Wykonawca musi zapewnić uczestnikom szkolenia możliwość przystąpienia do egzaminu, który w sposób bezstronny, obiektywny, niezależny od jednostki prowadzącej szkolenie potwierdzi poziom wiedzy i/lub kompetencji. Egzamin ma być przeprowadzony przez podmiot/instytucję zewnętrzną lub Wykonawcę szkolenia, z wyłączeniem osób prowadzących dane szkolenie;

Szczegółowy harmonogram szkolenia zgodnie z Załącznikiem nr 2a Wykonawca przedstawi najpóźniej w dniu rozpoczęcia zajęć.

Na pierwszych zajęciach Wykonawca przedstawi program szkolenia i **zapewni każdemu uczestnikowi harmonogram szkolenia.**

Szkolenie ma być realizowane według planu nauczania obejmującego przeciętnie nie mniej niż 25 godzin zegarowych w tygodniu zgodnie z art. 40 ust. 4 ustawy z dnia 20 kwietnia 2004 r. o promocji zatrudnienia i instytucjach rynku pracy (Dz. U. z 2015 r. poz. 149 z późn. zm).

Zamawiający wymaga realizacji szkolenia w dni robocze: od poniedziałku do piątku. W szczególnie uzasadnionych przypadkach Zamawiający może wyrazić zgodę na zajęcia odbywające się w sobotę.

Czas trwania szkolenia: **380 godzin zegarowych** na każdego uczestnika szkolenia, przy czym zakłada się, że każda godzina kursu liczy 60 minut i obejmuje zajęcia edukacyjne liczące 45 min oraz przerwę, liczącą średnio 15 minut; długość przerw może być ustalana w sposób elastyczny. Nie ma możliwości rezygnacji z przerw kosztem skrócenia trwania zajęć. Zamawiający zakłada **48 dni szkoleniowych**, między godzinami 7.00 – 17.00 po 8 godzin zegarowych dziennie.

Szkolenie powinno zakończyć się egzaminem, a nabyte umiejętności powinny być potwierdzone:

1. zaświadczeniem o ukończeniu szkolenia lub innym dokumentem potwierdzającym ukończenie szkolenia i uzyskanie kwalifikacji zawierającym, o ile przepisy odrębne nie stanowią inaczej, zgodnie z wymaganiami określonymi w § 71 ust. 4 rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 14 maja 2014 r. w sprawie szczegółowych warunków realizacji oraz trybu i sposobów prowadzenia usług rynku pracy (Dz.U. z 2014, poz. 667):
 - numer z rejestru,
 - imię i nazwisko oraz numer PESEL uczestnika szkolenia, a w przypadku cudzoziemca numer dokumentu stwierdzającego tożsamość,
 - nazwę instytucji szkoleniowej przeprowadzającej szkolenie,
 - formę i nazwę szkolenia,
 - okres trwania szkolenia,
 - miejsce i datę wydania zaświadczenia lub innego dokumentu potwierdzającego ukończenie szkolenia i uzyskanie kwalifikacji,
 - tematy i wymiar godzin zajęć edukacyjnych,
 - podpis osoby upoważnionej przez instytucję szkoleniową przeprowadzającą szkolenie.

Jeżeli Wykonawca nie może zamieścić wymaganych przez urząd treści na zaświadczeniu, o którym mowa w Rozporządzeniu Ministra Edukacji Narodowej z dnia 11 stycznia 2012 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz.U. z 2014 poz. 622 z późn. zm.) zobowiązany jest dołączyć **suplement do zaświadczenia** o ukończeniu kursu zawierający informacje:

1. okres trwania szkolenia,
2. tematy i wymiar godzin zajęć edukacyjnych,

oraz numer z rejestru zaświadczenia, do którego suplement jest dodatkiem wraz z podpisem osoby upoważnionej przez instytucję szkoleniową przeprowadzającą szkolenie.

2. Certyfikatem z logo Unii Europejskiej i logo Funduszy Europejskich oraz informacją o projekcie

Po pozytywnie zdanych egzaminach uczestnicy powinni uzyskać:

1. **Świadectwo Spawacza Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach i Książeczką Spawacza dla spawania MAG 135**
2. **Świadectwo Spawacza Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach i Książeczką Spawacza dla spawania TIG 141** lub równoważne potwierdzające uzyskanie uprawnień co najmniej w zakresie przedmiotu zamówienia wskazanym przez Zamawiającego
3. Zaświadczenie potwierdzające uzyskanie uprawnień do cięcia tlenowego (gazowego)
4. Zaświadczenie potwierdzające uzyskanie uprawnień do cięcia plazmowego

Wzory zaświadczeń i innych dokumentów potwierdzających ukończenie szkolenia i uzyskanie uprawnień stanowią załączniki do programu. Wykonawca zobowiązany jest przekazać je Zamawiającemu najpóźniej w dniu podpisania umowy.

Wykonawca zobowiązany jest do indywidualizacji kształcenia poprzez prowadzenie systematycznej oceny postępów poszczególnych uczestników szkolenia i zwiększenia pomocy wobec osób mających trudności w procesie nauczania.

W trakcie trwania szkolenia (najpóźniej w połowie) oraz po jego zakończeniu Wykonawca przeprowadzi wśród wszystkich uczestników ocenę szkolenia za pomocą formularza anonimowej ankiety oceniającej, będącej załącznikiem do programu szkolenia. Wykonawca zobowiązany będzie też do dokonania analizy wypełnionych przez uczestników szkolenia ankiet oraz przedstawienia jej wyników Zamawiającemu.

Wykonawca zobowiązany będzie do prowadzenia **indywidualnych list obecności** uczestników szkolenia z podziałem na dni i godziny.

Miejscem realizacji szkolenia ma być **miasto Trzebnica lub inna miejscowość dogodna pod względem dojazdu** dla osób z terenu powiatu trzebnickiego środkami publicznego transportu zbiorowego (PKS, BUS, PKP itp.) w łącznym czasie dojazdu nie przekraczającym 3 godzin dziennie tam i z powrotem. Wykonawca zobowiązany jest zapewnić miejsce szkolenia dostosowane ilością i jakością pomieszczeń oraz wyposażone w sprzęt i pomoce dydaktyczne odpowiednio do potrzeb szkolenia, z uwzględnieniem bezpiecznych i higienicznych warunków pracy i nauki, a także zapewnić każdemu uczestnikowi szkolenia samodzielne miejsce do zajęć praktycznych, tj. Wykonawca musi wykazać, że będzie dysponował salą wykładową przestronną z odpowiednim dla grupy 10-osobowej metrażem i wysokością pomieszczenia z odpowiednim oświetleniem naturalnym i sztucznym oraz spawalnią z zapewnionymi stanowiskami spawalniczymi oddzielonymi od siebie odpowiednio, ściankami lub parawanami, zapewniającymi bezpieczeństwo uczestnikom, a także możliwość nadzoru przez instruktorów. Dodatkowo spawalnia musi być wyposażona w skuteczną wentylację. Oprócz pomieszczeń wymaganych odpowiednimi przepisami szczegółowymi zakresie szkolenia spawaczy Wykonawca musi dysponować co najmniej dziesięcioma urządzeniami spawalniczymi przeznaczonymi do praktycznej nauki spawania metodami objętymi przedmiotem niniejszego zamówienia o stanie technicznym zapewniającym odpowiedni poziom i jakość szkolenia oraz zapewnić wystarczającą (bez zbędnych ograniczeń) ilość produktów do praktycznej nauki spawania. Ponadto miejsce szkolenia musi zapewniać nieograniczony dostęp do pomieszczeń sanitarnych w tym dostęp szatni zapewniającej szafki ubraniowe do przechowywania odzieży, obuwia oraz środków ochrony indywidualnej, ciepłej wody, a także do toalety regularnie zaopatrywanej w środki higieny i utrzymywanej w czystości. Wykonawca zobowiązany jest także zapewnić zaplecze socjalne, gdzie uczestnicy będą mogli przygotować ciepłe napoje i spożyć posiłek. Zaplecze musi być wyposażone w niezbędny do tego sprzęt typu czajnik elektryczny, szklanki, kubki, łyżeczki itp. Wykonawca zobowiązany jest

zapewnić uczestnikom każdego dnia odbywania szkolenia w instytucji szkoleniowej wodę mineralną, kawę, herbatę. W przypadku, gdy Wykonawca nie jest dysponentem potencjału technicznego zobowiązany jest podać informacje o podstawie jego dysponowania. Zamawiający zastrzega sobie możliwość do zwizytowania bazy jednostki szkoleniowej przed podpisaniem umowy w celu stwierdzenia spełnienia wymogów w/w wyposażenia.

Praktykę Wykonawca może zorganizować dla całej grupy w jednym miejscu lub grupa może być rozdzielona do różnych pracodawców.

Szkolenie powinno mieć opiekuna z ramienia instytucji szkoleniowej, czyli osobę odpowiedzialną za organizację kursu, wskazaną imiennie w ofercie, zapewniającą nadzór wewnętrzny służący podnoszeniu jakości prowadzenia szkolenia.

Miejsce szkolenia musi być oznaczone przez Wykonawcę poprzez wywieszenie informacji o współfinansowaniu szkolenia ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Inicjatywy na rzecz zatrudnienia ludzi młodych „Aktywizacja osób młodych pozostających bez pracy w powiecie trzebnickim (I)” Program Operacyjny Wiedza Edukacja Rozwój 2014-2020.

Informacja ta umieszczona w widocznym miejscu i czytelna dla wszystkich osób uczestniczących w szkoleniu powinna zawierać:

1. nazwę szkolenia
2. termin szkolenia
3. nazwę Wykonawcy
4. nazwę Zamawiającego
5. logo Unii Europejskiej, logo PO WER oraz nazwę projektu.

Wykonawca zobowiązany jest zapewnić każdemu uczestnikowi szkolenia materiały szkoleniowe (np. podręcznik i/ lub skrypty, materiały ksero dotyczące tematyki zajęć, które muszą być czytelne, estetycznie wykonane, dobrej jakości, dodatkowo informacje mogą być przekazane na nośnikach elektronicznych) oraz artykuły piśmiennicze w postaci zeszytu (notatnika), długopisu, zakreślacza itp. **które po zakończeniu szkolenia przejdą w posiadanie absolwentów szkolenia.** Ponadto każdemu uczestnikowi **Wykonawca zapewni ubranie robocze** tj., bluza i spodnie lub kombinezon oraz buty i 2 pary rękawic – odpowiednio do szkolenia w każdej metodzie, które po zakończeniu szkolenia przejdą na własność uczestników. Każdy z uczestników musi mieć też zapewnioną maskę i okulary do spawania.

W przypadku zużycia środków ochrony indywidualnej Wykonawca zobowiązany jest niezwłocznie do ich wymiany na nowe.

Materiały szkoleniowe Wykonawca będzie zobowiązany oznaczyć informacją o współfinansowaniu ze środków unijnych wraz logo Unii Europejskiej EFS i logo Funduszy Europejskich i informacją o projekcie.

Odbiór materiałów szkoleniowych oraz ubrania roboczego powinien zostać potwierdzony przez każdego uczestnika podpisaniem stosownego oświadczenia.

Wszystkie zajęcia muszą być przeprowadzone osobiście przez kadrę dydaktyczną wskazaną w ofercie. Nie dopuszcza się prowadzenia zajęć drogą elektroniczną, metodą e-learningu, w formie eksternistycznej itp.

Zamawiający zastrzega sobie prawo przeprowadzania niezapowiedzianych wizyt monitorujących, w trakcie których dokonywana będzie kontrola przebiegu szkolenia pod względem poprawności realizacji umowy. W związku z powyższym, Wykonawca zapewni wgląd w dokumentację szkolenia na każdym etapie jego realizacji.