

Znak sprawy CAZ.271-3/WR/2015

Załącznik nr 1 do oferty

Trzebnica, 21.08.2015r.

OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU

Niniejsze postępowanie prowadzone jest na podstawie art. 5 A ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych (tekst jednolity z 2013 roku Dz.U. z 2013 r. poz. 907, z późn. zm.).

1. Przedmiot zamówienia / nazwa

Przedmiotem zamówienia jest zorganizowanie i przeprowadzenie szkolenia w kierunku: **SPAWANIE METODĄ MAG I METODĄ TIG** dla osób zarejestrowanych w Powiatowym Urzędzie Pracy w Trzebnicy.

Podstawa prawna – postępowanie jest prowadzone zgodnie z wewnętrznymi regulacjami Zamawiającego – Regulaminem Kierownika Zamawiającego.

Niniejsze ogłoszenie jest skierowane do zainteresowanych zamówieniem wykonawców, opublikowane w Biuletynie Informacji Publicznej na stronie internetowej Zamawiającego (www.praca.trzebnica.pl) w zakładce „zamówienia publiczne”, stanowiąc jednocześnie zaproszenie do składania ofert przez wszystkich potencjalnych Wykonawców zainteresowanych niniejszym ogłoszeniem.

2. Opis przedmiotu zamówienia

Dokładny opis zamówienia zawarty jest w załączniku Nr 1 do ogłoszenia.

3. Termin wykonania zamówienia

Wrzesień – grudzień 2015r.

4. Wymagania formalne wobec wykonawców

Wymagany jest, aby Wykonawca wykazał, że

I. posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności tj.

- 1) aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert;
- 2) atest Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach lub równoważny uprawniający do szkolenia i egzaminowania spawaczy w zakresie przedmiotu zamówienia,
- 3) aktualny wpis do Rejestru Instytucji Szkoleniowych we właściwym Wojewódzkim Urzędzie Pracy zgodnie z Ustawą o promocji zatrudnienia i instytucjach rynku pracy z dnia 20 kwietnia 2004 roku (t.j. Dz.U. z 2013 roku, poz.674 z późn. zm.)ze zmianami oraz Rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 27 października 2004r. w sprawie rejestru instytucji szkoleniowych (Dz. U. z 2004 roku, Nr 236 poz. 2365)

II. posiada wiedzę i doświadczenie tj.

przedstawi wykaz wykonanych usług w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia i wykaże, że należycie wykonał w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres działalności szkoleniowej jest krótszy - w tym okresie - usługi szkoleniowe z zakresu niniejszego zamówienia, tj. co najmniej przeszkolił ogółem 30 osób z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG i co najmniej 30 osób w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141) oraz przeszkolił co najmniej 10 osób w zakresie cięcia tlenowego (gazowego) i 10 osób w zakresie cięcia plazmowego.

Do każdego wymienionego w wykazie szkolenia Wykonawca zobowiązany jest dołączyć i oznaczyć numerem pozycji z wykazu dowody, czy zostały wykonane lub są wykonywane należycie (np. referencje). W przypadku, gdy Zamawiający jest podmiotem, na rzecz którego usługi wskazane w wykazie wykonywanych usług zostały wcześniej wykonane, Wykonawca nie ma obowiązku przedkładania dowodów. Wykonawca przygotowuje wykaz wykonanych usług według wzoru, będącego Załącznikiem nr 4 do oferty

III. dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym tj.

przedstawi, że dysponuje **wyposażeniem dydaktycznym i pomieszczeniami** dostosowanymi do potrzeb szkolenia z uwzględnieniem bezpiecznych i higienicznych warunków realizacji szkolenia zgodne z wytycznymi Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach, Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych (Dz. U. z 2000r. Nr 40, poz. 470) oraz zgodnie z przepisami ochrony przeciwpożarowej. Wykonawca musi dysponować **co najmniej dziesięcioma urządzeniami spawalniczymi przeznaczonymi do praktycznej nauki spawania** metodami objętymi przedmiotem niniejszego zamówienia o stanie technicznym zapewniającym odpowiedni poziom i jakość szkolenia oraz zapewnić wystarczającą (bez zbędnych ograniczeń) ilość produktów do praktycznej nauki spawania, a także **odpowiednie palniki do cięcia tlenowego (gazowego) i plazmowego. Dla przeprowadzenia praktyki Wykonawca zobowiązany jest zorganizować miejsce do jej odbywania i dołączyć do oferty** dokument z zakładu pracy potwierdzający możliwość odbywania praktyk w miejscu pracy w pełnym wymiarze czasu pracy.

Ponadto Wykonawca zobowiązany jest także zapewnić w trakcie realizacji szkolenia zaplecze socjalne, gdzie uczestnicy będą mogli przygotować ciepłe napoje i spożyć posiłek. Zaplecze musi być wyposażone w niezbędny do tego sprzęt typu czajnik elektryczny, szklanki, kubki, łyżeczki itp. Wykonawca zobowiązany jest zapewnić uczestnikom każdego dnia odbywania szkolenia w instytucji szkoleniowej wodę mineralną, kawę, herbatę, cukier. Wykonawca przygotowuje opis miejsca szkolenia według wzoru, będącego Załącznikiem nr 5.

IV. dysponuje osobami zdolnymi do wykonania zamówienia tj.

wskaże kadre dydaktyczną, składającą się z minimum 3 osób, z których każda posiada odpowiednie kwalifikacje, ważne uprawnienia, w szczególności zgodne z Wytycznymi Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach i doświadczenie w przeprowadzeniu co najmniej 3 szkoleń grupowych (minimum 5 osobowych) lub przeszkolenie 20 osób w ramach grupy lub indywidualnie, odpowiednio z zakresu przedmiotu zamówienia. Wykonawca przygotowuje wykaz kadry dydaktycznej według wzoru, będącego Załącznikiem nr 6.

Ocena spełnienia w/w warunków dokonana zostanie zgodnie z formułą „spełnia – nie spełnia” w oparciu o informacje zawarte w złożonych oświadczeniach i dokumentach. Z treści załączonych dokumentów musi wynikać jednoznacznie, iż w/w warunki Wykonawca spełnił. Nie wykazanie spełniania warunków udziału w postępowaniu będzie skutkowało wykluczeniem Wykonawcy z postępowania.

Ciężar wykazania spełnienia ww. wymogów leży po stronie wykonawców.

5. Wytyczne dla wykonawców dot. przygotowania treści oferty

Oferta powinna zawierać:

wypełniony Formularz ofertowy - załącznik nr 1 do oferty

oraz następujące dokumenty:

**„Aktywizacja osób młodych pozostających bez pracy w powiecie trzebnickim (I)”
Projekt realizowany w ramach Inicjatywy na rzecz zatrudnienia ludzi młodych
Program Operacyjny Wiedza Edukacja Rozwój 2014-2020**

- 1) aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert;
- 2) atest Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach lub równoważny uprawniający do szkolenia i egzaminowania spawaczy w zakresie przedmiotu zamówienia,
- 3) **Program szkolenia – Załącznik 2** do oferty
- 4) **Preliminarz kosztów szkolenia** – załącznik nr 3 do oferty
- 5) **Doświadczenie instytucji szkoleniowej w realizacji szkoleń z zakresu przedmiotu zamówienia** - Załącznik nr 4 do oferty
- 6) **Dostosowanie wyposażenia dydaktycznego i pomieszczeń do potrzeb szkolenia z uwzględnieniem bezpiecznych i higienicznych warunków realizacji szkolenia** - Załącznik nr 5 do oferty
- 7) **Dostosowanie kwalifikacji i doświadczenia kadry dydaktycznej do zakresu szkolenia** -Załącznik nr 6 do oferty
- 8) Kopie certyfikatów jakości usług, w tym akredytacji – jeśli Wykonawca posiada
- 9) Pełnomocnictwo w formie oryginału lub poświadczonej kopii w sytuacji gdy Wykonawca składa ofertę przez ustanowionego pełnomocnika. Pełnomocnictwo musi zawierać wskazanie ustanowionego pełnomocnika i zakres jego umocowania.

Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę, sporządzoną według wzoru Formularza, stanowiącego załącznik Nr 1

Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

Oferta musi być sporządzona w języku polskim w formie pisemnej, dowolną trwałą i czytelną techniką.

Oferta i załączone do niej oświadczenia i dokumenty, wymagane przez Zamawiającego, sporządzone przez Wykonawcę muszą być podpisane; za podpisanie uznaje się własnoręczny podpis złożony w sposób umożliwiający identyfikację osoby przez osobę(-y) upoważnioną(-e) do reprezentowania Wykonawcy,

Poprawki lub zmiany w ofercie, muszą być dokonane w sposób czytelny, parafowane własnoręcznie przez osobę(-y) podpisującą(-e) ofertę lub inne osoby do tego umocowane.

Wymagane dokumenty powinny być złożone w formie oryginału lub kserokopii potwierdzonej za zgodność z oryginałem przez osobę uprawnioną do reprezentowania.

Zaleca się, aby każda strona oferty zawierająca treść była parafowana przez osobę podpisującą ofertę, wszystkie strony oferty wraz z załącznikami były ponumerowane oraz połączone w sposób trwały, najlepiej w sposób możliwy do wpięcia do segregatora, a materiały nie wymagane przez Zamawiającego, tj. nie stanowiące oferty były wyraźnie oznaczone i oddzielone od oferty.

6. Zasady współpracy, które będą zawarte umowie

Zamówienie realizowane będzie na podstawie umowy pisemnej, opisującej wymogi zawarte w niniejszym ogłoszeniu. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania zamówienia bezpośrednio przez osobę/y wymienioną/e w ofercie. Zmiany w tym zakresie wymagają pisemnej zgody Zamawiającego.

7. Proces i kryteria wyboru Wykonawcy

Oferty będą najpierw poddane ocenie formalnej – ze względu na: kompletność oferty oraz potwierdzenie posiadania wiedzy i doświadczenia, dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym i osobowym oraz zdolnością finansową do wykonania zamówienia. W tym zakresie Zamawiający rezerwuje sobie prawo do sprawdzenia podanych informacji.

Zamawiający dokona następnie porównania i wyboru najkorzystniejszej oferty. Kryterium wyboru najkorzystniejszej oferty spełniającej wyżej opisane warunki formalne będzie cena lub bilans ceny i kryteriów jakościowych.

Stosowanie matematycznych obliczeń przy ocenie ofert, stanowi podstawową zasadę oceny ofert. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów obliczonych w oparciu o niżej ustalone kryteria określone w niżej przedstawionych informacjach.

Oferty zostaną sklasyfikowane zgodnie z ilością uzyskanych punktów. Realizacja zamówienia zostanie powierzona Wykonawcy, którego oferta uzyska najwyższą ilość punktów.

KRYTERIA WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY I OPIS SPOSOBU ICH OBLICZENIA

| Lp. | Nazwa kryterium | Waga |
|-----|---|------|
| 1. | Cena | 50% |
| 2. | Doświadczenie wykonawcy | 20% |
| | Kwalifikacje kadry dydaktycznej | 20% |
| 3. | Posiadanie przez instytucję szkoleniową certyfikatu jakości usług | 10% |

Każde kryterium oceniane będzie wg punktacji w skali 1-100 punktów.

CENA

Cena brutto oferty powinna zawierać wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem zamówienia z uwzględnieniem podatku od towarów i usług, jakie poniesie Wykonawca wykonując zleconą usługę szkoleniową, w tym m.in.: wynagrodzenie, koszty egzaminów, wynajem (eksploatacja, dzierżawa) sal, wynajem (eksploatacja, dzierżawa) sprzętu, odzież ochronną, materiały szkoleniowe, w tym przeznaczone na własność dla uczestników, catering itd. W cenie nie należy ujmować kosztów ubezpieczenia od następstw nieszczęśliwych wypadków i kosztów przejazdu.

Cena brutto za 1 osobę i całą grupę w ofercie musi być podana w PLN, z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Cena może być tylko jedna. Cena nie ulegnie zmianie przez okres ważności oferty (związania).

W ofercie należy wykazać cenę szkolenia dla grupy 10-osobowej i w przeliczeniu na jedną osobę w grupie 10-osobowej.

Ocena ofert po względem ceny dokonywana będzie na podstawie poniższego wzoru:

najniższa cena za wykonanie zamówienia oferowana przez Wykonawcę

CENA = x 100 x 50%

cena za wykonanie zamówienia oferty badanej

DOŚWIADCZENIE WYKONAWCY

Doświadczenie Wykonawcy mierzone będzie ilością przeszkolonych uczestników szkoleń w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert a jeżeli okres działalności szkoleniowej jest krótszy -w tym okresie - z zakresu przedmiotu zamówienia tj. **spawania metodą MAG i metodą TIG**, ciecia gazowego (tlenowego), ciecia plazmowego.

Ocena ofert po względem doświadczenia dokonana zostanie dokonana na podstawie sumy punktów uzyskanych przez każdego Wykonawcę za przeprowadzone szkolenia MAG+TIG+cięcie gazowe (tlenowe) + ciecie plazmowe. Punkty za przeszkolenie Wykonawcy uzyskają według wzoru:

Przeszkolenie 100 osób i więcej z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG –5 pkt.

Przeszkolenie 80 osób z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG – 3pkt.

Przeszkolenie 50 osób z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG – 2 pkt.

Przeszkolenie 30 osób z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG – 0 pkt.

Przeszkolenie 100 osób i więcej z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG –5 pkt.

Przeszkolenie 80 osób z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG – 3pkt.
Przeszkolenie 50 osób z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG – 2 pkt.
Przeszkolenie 30 osób z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG – 0 pkt.

Przeszkolenie 50 osób i więcej z zakresu cięcia tlenowego (gazowego) –5 pkt.
Przeszkolenie 30 osób z zakresu cięcia tlenowego (gazowego)– 3pkt.
Przeszkolenie 20 osób z zakresu cięcia tlenowego (gazowego – 2 pkt.
Przeszkolenie 10 osób z zakresu cięcia tlenowego (gazowego)– 0 pkt.

Przeszkolenie 50 osób i więcej z zakresu cięcia plazmowego –5 pkt.
Przeszkolenie 30 osób z zakresu cięcia plazmowego – 3pkt.
Przeszkolenie 20 osób z zakresu cięcia plazmowego – 2 pkt.
Przeszkolenie 10 osób z zakresu cięcia plazmowego – 0 pkt.

KWALIFIKACJE KADRY DYDAKTYCZNEJ

Ocena ofert po względem kwalifikacji kadry dydaktycznej dokonana zostanie na podstawie posiadanych przez nią uprawnień i doświadczenia

Ocenie poddany zostanie każdy wykładowca indywidualnie, a o liczbie punktów zadecyduje średnia, tj. iloraz uzyskanych punktów przez liczbę wszystkich wykładowców i instruktorów. Punktu przyznane zostaną według wzoru:

a) Wykładowcy – zajęcia teoretyczne
Posiadany tytuł - inżyniera spawalnika – 5 pkt.
Posiadany tytuł - technika spawalnika - 3 pkt.
Posiadane inne wykształcenie – 0 pkt.

b) instruktorzy – zajęcia praktyczne
Ukończony kurs Europejskiego/Międzynarodowego Instruktora Spawalniczego (IP/IWP) – 5 pkt.
Ukończony kurs instruktorów spawania według krajowych programów szkoleniowych - 3 pkt.

c) Posiadanie uprawnień pedagogicznych – 5 pkt.

d) doświadczenie kadry dydaktycznej w zakresie prowadzenia szkoleń na stanowisku wykładowcy/instruktora spawalnictwa

okres zatrudnienia 10 lat i więcej: - 5 pkt.
okres zatrudnienia 5 - 9 lat – 4 pkt.
okres zatrudnienia 2- 4 lat – 2 pkt.
okres zatrudnienia 1 rok - 1 pkt.
okres zatrudnienia do 1 roku - 0 pkt.

Sposób liczenia punktów za doświadczenie kadry dydaktycznej

Liczba punktów zostanie ustalona osobno dla każdego wykładowcy/instruktora w zależności od stopnia spełniania wymienionych kryteriów, a następnie wyliczona wg wzoru:

$$\text{DOŚWIADCZENIE KADRY} = \frac{\text{suma punktów wszystkich wykładowców /instruktorów badanej oferty}}{\text{ilość wykładowców / instruktorów badanej oferty}} \times 100 \times 20\%$$

POSIADANIE PRZEZ INSTYTUCJĘ SZKOLENIOWĄ CERTYFIKATU JAKOŚCI USŁUG

Za certyfikat jakości usług uznaje się: certyfikat systemu zarządzania jakością ISO, Akredytację Kuratora Oświaty, Akredytację Państwowej Komisji Akredytacyjnej lub inny znak jakości.

Dla kryterium posiadania przez instytucję szkoleniową certyfikatu jakości usług wartość punktowa zostanie przyznana zgodnie z poniższą tabelą:

| Element podlegający ocenie: | Liczba punktów |
|--|--|
| Posiadanie przez instytucję szkoleniową Akredytacji Kuratora Oświaty lub Akredytacja Państwowej Komisji Akredytacyjnej na szkolenie z zakresu przedmiotu zamówienia tj. spawania metodą MAG i metodą TIG (spawanie blach i rur) spoinami pachwinowymi metodą MAG i spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG, cięcie gazowe, cięcie plazmowe) | Max. 100 pkt. W tym 25 pkt. MAG + 25 pkt. TIG+ 25 cięcie gazowe+25 cięcie plazmowe |
| Posiadanie przez instytucję szkoleniową certyfikatu jakości usług: 1) Certyfikat ISO na usługi oświatowe, szkoleniowe, doskonalenia zawodowego i/lub 2) Akredytacja Kuratora Oświaty lub Akredytacja Państwowej Komisji Akredytacyjnej na szkolenia spoza przedmiotu zamówienia | 20 pkt. |
| Posiadanie przez instytucję szkoleniową certyfikatu jakości usług: certyfikat ISO w zakresie pozostałej działalności firmy lub inny certyfikat jakości | 10 pkt. |
| Brak certyfikatu jakości | 0 pkt. |

Jeżeli Wykonawca dołączy do oferty kilka różnego rodzaju certyfikatów jakości usług będzie brany pod uwagę ten certyfikat, który daje możliwość uzyskania większej liczby punktów.

Oferta otrzyma zaokrągloną do dwóch miejsc po przecinku ilość punktów wynikającą z działania:

Certyfikat jakości usług = ilość przyznanych punktów x 20%

Ocena końcowa oferty jest sumą punktów uzyskanych za wszystkie kryteria przez Wykonawcę.

Każda oferta nie odrzucona zostanie oceniona wg kryteriów opisanych powyżej.

Za ofertę najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która otrzyma największą liczbę punktów.

Jeżeli w postępowaniu o udzielenie zamówienia nie można wybrać oferty najkorzystniejszej z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert przedstawia taki sam bilans ceny i innych kryteriów oceny ofert, Zamawiający spośród tych ofert wybierze ofertę z niższą ceną.

8. Termin i miejsce złożenia oferty na realizację zamówienia

1. Ofertę należy złożyć **do dnia 31.08.2015r. do godz. 12.00** w siedzibie Zamawiającego w sekretariacie pok. 302
2. Ofertę należy umieścić w opakowaniu uniemożliwiającym odczytanie jego zawartości bez uszkodzenia tego opakowania. Opakowanie powinno być zaadresowane i opisane w następujący sposób:

Nazwa i adres Wykonawcy
lub pieczęć

Powiatowy Urząd Pracy w Trzebnicy
ul. Kościuszki 10
55-100 Trzebnica
Sekretariat, pok. 302

Oferta

SPAWANIE METODĄ MAG I METODĄ TIG

Nie otwierać przed dniem 31.08.2015r. do godz. 12.30

Sprawa CAZ-271-3/WR/2015

9. Termin związania z ofertą

Termin związania z ofertą - 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu oznaczonego na składanie ofert.

10. Postępowanie, którego dotyczy niniejszy dokument oznaczone jest znakiem: **CAZ-271-3/WR/2015**. Wykonawcy winni we wszelkich kontaktach z Zamawiającym powoływać się na wyżej podane oznaczenie sprawy.

11. Osobą uprawnioną do kontaktowania się z wykonawcami jest: Wioletta Ręboch w.reboch@pup.trzebnica.pl